



Gama completa

Climatizamos sus instalaciones





Air Handling Excellence.



La unión hace la fuerza

Con el objetivo de aunar conocimientos y ofrecer soluciones completas a las necesidades del mercado, en el año 2016 Tecnivel se fusiona con la multinacional alemana STULZ, empresa líder en equipos de climatización de precisión para aplicaciones de misión crítica, convirtiéndose así en uno de los referentes del sector a nivel mundial, con una extensa gama de productos de un mismo proveedor.



Experiencia
Flexibilidad
Eficiencia
Fiabilidad
Servicio
Calidad



> 50 años en el mercado avalan nuestra experiencia

Atención personalizada, enfocada al cliente, espíritu emprendedor, soporte completo y una amplia experiencia en sistemas de climatización han sentado la base para el crecimiento de STULZ Tecnivel durante más de 50 años.

Para satisfacer las necesidades más exigentes del mercado, nuestra principal ventaja competitiva es la capacidad de suministrar soluciones personalizadas con múltiples configuraciones. Nuestra adaptabilidad es tal, tanto en términos de plazos de entrega como con las características específicas de sus proyectos, que le ofrecemos el mejor asesoramiento técnico y servicio posventa con la máxima profesionalidad.

> Calidad a su servicio

Desde su fundación en 1971, nuestro nombre es sinónimo de alta calidad, innovación y mejora continua imprimiendo especial énfasis en el confort, bienestar y la eficiencia energética con un serio compromiso para limitar el impacto medioambiental.

Somos fabricantes, y con el fin de asegurar una máxima fiabilidad y calidad, seleccionamos los mejores componentes del mercado de los más cualificados proveedores, con los métodos más modernos de producción y unos controles estrictos conforme a las normativas ISO 9001 y 14001 otorgada por TÜV y a la certificación de Eurovent.



Tecnología al servicio de sus necesidades

> Servicio integral

Somos fabricantes, la adaptación y flexibilidad son nuestro medio. Ponemos a su disposición nuestro "Know- How" para ofrecer soluciones completas a los más exigentes requerimientos.

Contamos con ingeniería y asistencia técnica, producción, distribución, instalación y puesta en marcha de Unidades de Tratamiento de Aire de precisión, confort e industriales entre muchos otros productos.

Optimizamos el rendimiento, la fiabilidad, el consumo y los costes, convirtiéndonos así en una apuesta segura como el único proveedor en soluciones para climatización.



> Ahorro energético

La energía es un elemento clave en el desarrollo de la sociedad actual y como tal, para STULZ Tecnivel, la eficiencia energética es uno de sus principales objetivos.

Usar de forma racional los recursos energéticos en las actividades diarias, bien sea en una industria, oficina, incluso en nuestra propia vivienda, repercutirá directamente en una disminución de nuestro gasto, pero conllevará que nuestra actividad tendrá un menor impacto sobre el medio ambiente, y un menor coste de los productos y servicios. Por ello, utilizamos componentes de última generación y procesos de fabricación industrial sostenible.

> Visión de futuro

Descubra la amplia gama que STULZ Tecnivel adapta a sus necesidades aportando el valor añadido de la experiencia, calidad, y de la alta tecnología inherente a todos sus productos.

Nuestro principal objetivo consiste en el desarrollo de soluciones innovadoras y especializadas conforme a las necesidades de nuestros clientes y a las tendencias del mercado, para ello contamos con un departamento de I+D respaldado por un equipo de profesionales de diferentes áreas que conocen las necesidades específicas del sector.





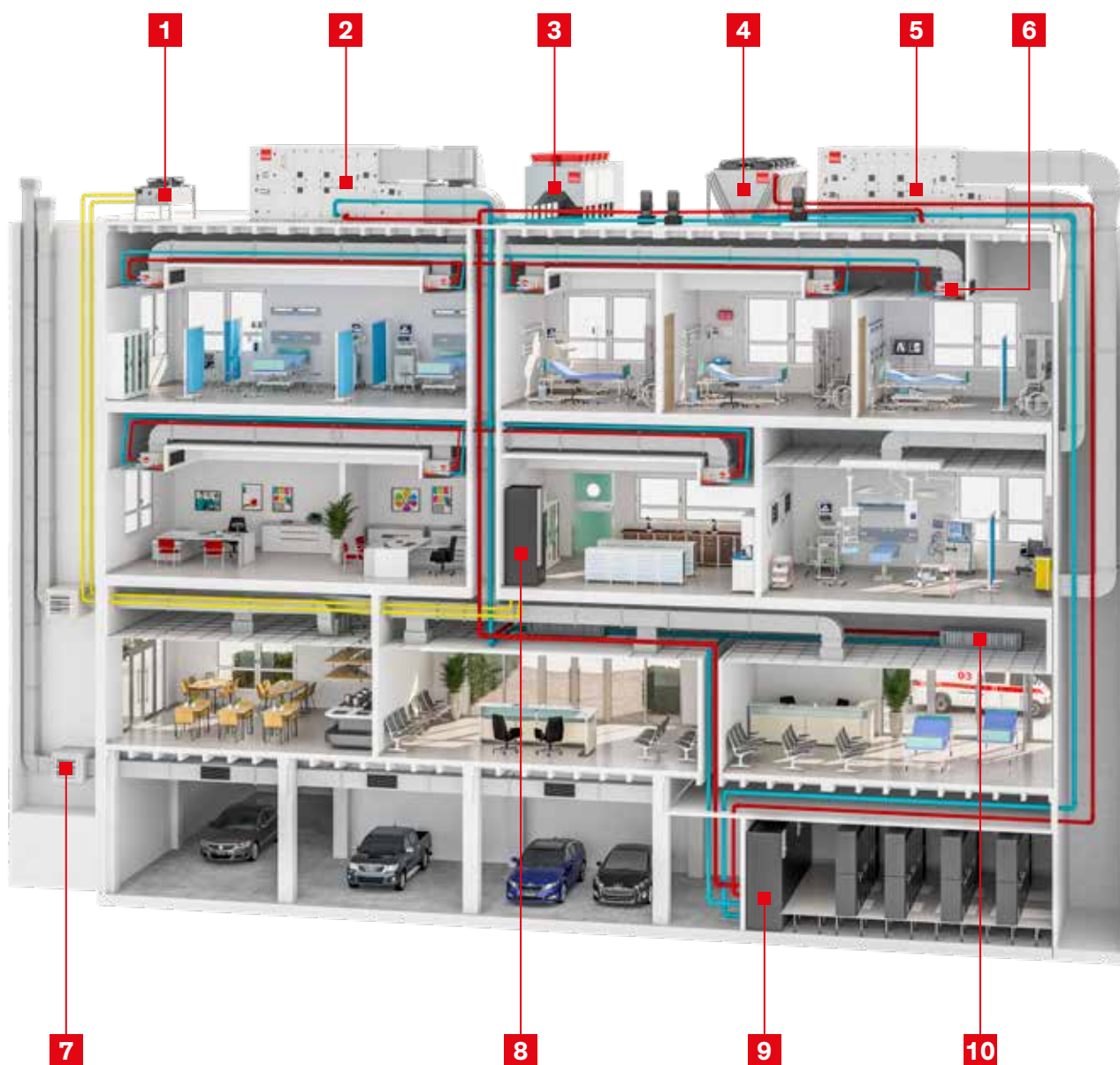
Nueva planta de producción

Mayor capacidad de fabricación y optimización de los equipos. Más de 40.000 m² con los más novedosos procesos de fabricación y maquinaria de última tecnología situados en Toledo, España.



Feel the efficiency.

**Completa gama de
producto con un
único proveedor**



1 Condensadora

2 UTA (Aire primario)

3 Enfriadora
(CyberCool)

4 Drycooler

5 UTA (Higiénica
quirófano)

6 Fancoils

7 Extractores

8 Refrigeración de precisión
(MiniSpace EC)

9 Refrigeración de precisión
(CyberAir 3 Underfloor)

10 Cortinas de Aire

Gamas de productos



UTAs
P. 14



Condensadores
P. 28



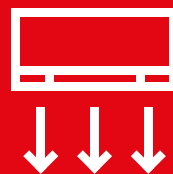
Dry coolers
P. 38



Fancoils
P. 44



Aerodispadores
P. 50

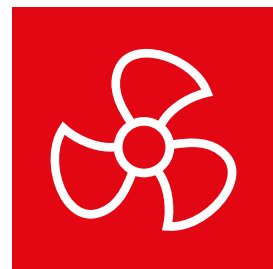


Cortinas de aire
P. 58



Baterías
P. 62





UTAs

Soluciones flexibles, configurables y personalizadas, de alto rendimiento y gran eficiencia energética.

Unidades de Tratamiento de Aire

UTAs aplicaciones Confort e Industrial



> GAMA CLIMAPAC

STULZ Tecnivel participa plenamente en la personalización de cada oferta mediante la realización de estudios previos, asesorándole para que consiga un espacio a la medida de sus necesidades. Ofrecemos soluciones modulares y personalizadas para cada tipo de instalación.

Conscientes de que cada proyecto es un mundo y requiere unas especificaciones diferentes, Climapac comprende una amplia gama de Unidades de Tratamiento de Aire para satisfacer las necesidades y aplicaciones más exigentes.

Para alcanzar el máximo confort y calidad del aire desarrollamos soluciones energéticamente eficientes aplicando nuestro gran conocimiento técnico y experiencia en el sector fabricando UTAs durante medio siglo.

STULZ Tecnivel amplía ahora su gama de unidades de tratamiento de aire con configuraciones compactas y tamaños más pequeños adaptables a instalaciones en los que el espacio disponible es reducido. Solución de ventilación con diseño “plug&play”, bajos niveles sonoros y huella reducida para aplicaciones singulares.

166.000 m³/h

Caudal de aire

50

Modelos

> DATOS TÉCNICOS

- **Caudal de aire (m³/h):**

- Min. **2.000**

- Max. **166.000**

- **Diversas configuraciones**

- **Configuraciones**

- Lado a lado
- Doble altura
- En línea

- **Modelos:** 50

> MÁS POR MENOS

- ✓ **Flexibilidad.** Múltiples configuraciones.
- ✓ **Configuración modular.** Adaptado a las diferentes necesidades
- ✓ **Eficiencia energética.** Componentes vanguardistas
- ✓ **Calidad del aire.** Diferentes soluciones de filtración
- ✓ **Control integrado.** Optimización del funcionamiento
- ✓ **Paneles Sándwich.** 45 mm de espesor
- ✓ **Aislamiento lana de roca.** 100 kg/m³

Unidades de Tratamiento de Aire

UTAs aplicaciones Confort e Industrial

> RENDIMIENTO MECÁNICO

Características		Clase						
Resistencia mecánica		D1						
Fugas de aire en la carcasa		L1 / L1						
Filtro de derivación de fugas		F9						
Transmisión térmica		T2						
Puenteo térmico		TB2						
Aislamiento acústico								
Hz	125	250	500	1k	2k	4k	8k	
dB	17	17	11	18	26	36	47	

Rendimiento mecánico de acuerdo a la norma EN 1886

> TEMPERATURAS DE FUNCIONAMIENTO

La gama habitual de temperaturas de funcionamiento definida para una configuración estándar es de unos $-15/+40\text{ °C}$ *

* Se debe tener en cuenta que las T_a de funcionamiento dependerán de la configuración final, y específicamente de los componentes que se incluirán en la unidad.



Puede comprobar la validez de su certificado en www.eurovent-certification.com

> INDUSTRIAL CUSTOMIZED AHU

Ante requerimientos exigentes, soluciones personalizadas



- ✓ **Gran adaptabilidad** ante necesidades de grandes caudales y tamaños
- ✓ **Dimensiones muy flexibles y módulos fraccionables;** adaptación limitaciones de espacio o transporte
- ✓ **Sistemas constructivos especiales:**
 - Mediante paneles autoportantes que constituyen la estructura y favorecen la estanqueidad y la robustez de los equipos
- ✓ **Opcionales para aplicaciones higiénicas:**
 - Lámparas UV germicidas
 - Acabado higiénico en inox. (paneles y bastidores)
- ✓ **Fácil manejo** (Easy Handling)
 - Carriles polipasto
 - Sistemas de extracción de baterías por rodillos
- ✓ **Componentes de altas prestaciones:**
 - Sistemas de filtración especial (rodillo, paint-stop, malla metálica, carbón activo, alta temperatura, compactos, robustos, con baja pérdida de carga, elevada capacidad de colmatación, etc.)
 - Componentes con certificación ATEX para ambientes explosivos
 - Calefacción por gas directo o indirecto Banco de pulverización de media/alta presión
- ✓ **Soluciones de control a medida:**
 - Programación y desarrollo propio
 - Cuadro de regulación y de control con soporte multilingüe, adaptable a los diferentes modos de comunicación BACNET, LON, MODBUS, WEB



Altas potencias frigoríficas



Grandes caudales de aire



Dimensiones adaptables

Unidades de Tratamiento de Aire

UTAs aplicaciones de Precisión



> CYBERHANDLER 3

Las unidades de tratamiento de aire de STULZ para aplicaciones de misión crítica pueden ser configuradas y fabricadas para satisfacer una gran variedad de requerimientos. Desde pequeños centros de datos, donde la instalación en cubierta es más idónea, hasta los hiperescala con o sin suelo técnico, las unidades de interior o para intemperie suponen ser la solución a medida para su proyecto, ofreciendo las máximas prestaciones energéticas.

La gama CyberHandler 3 de STULZ es una solución completa de climatización para centros de datos, con una combinación eficiente de freecooling y enfriamiento evaporativo. Su construcción garantiza que pueda instalarse en interior, junto al edificio o incluso en la cubierta, con el ahorro de espacio tan valioso en el centro de datos. Con nueve tamaños y un amplio rango de capacidad desde 25 a 325 kW esta gama puede satisfacer cualquier requerimiento del cliente.

350 kW

Potencia frigorífica

70.000 m³/h

Caudal de aire

9

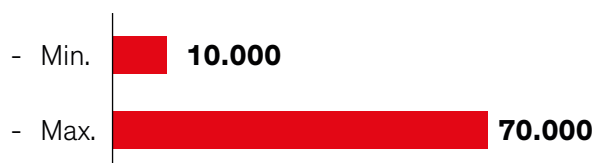
Tamaños estándar

> DATOS TÉCNICOS

• Potencia frigorífica (kW):



• Caudal de aire (m³/h):



• Tamaños estándar: 9

> MÁS POR MENOS

- ✓ 9 tamaños estándar
- ✓ Freecooling indirecto para maximizar los posibles ahorros
- ✓ Enfriamiento evaporativo para alargar las horas de enfriamiento gratuito
- ✓ Diseñado con mínimas pérdidas de carga
- ✓ Control por microprocesador STULZ, especializado en entornos de precisión de misión crítica
- ✓ Fácil acceso para mantenimiento
- ✓ Instalación flexible y modular
- ✓ Disponibles diferentes clases de filtración (ISO 16890): Grueso 70%, Grueso 80%; PM1 50%, PM1 80% (G4, M5, F7 y F9 conforme a EN 779)
- ✓ 3 sistemas de refrigeración en 1: Free Cooling indirecto, refrigeración evaporativa adiabática, refrigeración mecánica (como recarga o redundancia)

Unidades de Tratamiento de Aire

UTAs aplicaciones de Precisión

> PRECISIÓN CUSTOMIZED AHU

Si su entorno de misión crítica necesita unas especificaciones concretas, las alcanzamos



- ✓ **Alta eficiencia energética**, reducción de los costes en los centros de datos.
- ✓ **Gran adaptabilidad** ante necesidades de grandes caudales y tamaños
- ✓ **Dimensiones muy flexibles y módulos fraccionables**; adaptación limitaciones de espacio o transporte
- ✓ **Numerosas opciones de configuraciones de aire**
- ✓ **Fácil manejo** (Easy Handling)
 - Extras opcionales de mantenimiento en equipos de grandes dimensiones:
 - Escaleras integradas para facilitar el acceso a los componentes en altura
 - Carriles polipasto destinados a la manipulación de ventiladores
- ✓ **Componentes de altas prestaciones:**
 - Compuertas
 - De aire hasta clase de estanqueidad IV según la norma EN 1751
 - De separación de ventiladores en disposición fan array
 - Backdraft damper
 - Antirretorno
 - Ventiladores con filtro armónico
 - Fuente de alimentación doble (2) con interruptor automático de transferencia (ATS, UPS)
 - Integración de sistema hidráulico en el interior de la unidad
 - Batería de Agua
 - Enfriamiento adiabático
- ✓ **Soluciones de control a medida:**
 - Programación y desarrollo propio. Funcionamiento, Redundante, Registro, Gestión de emergencias, Comunicación BMS, Históricos



Altas potencias frigoríficas



Grandes caudales de aire



Dimensiones adaptables



> DATOS TÉCNICOS

Customización acorde a las necesidades del DC: mecánicamente, capacidades, prestaciones, caudales, potencias frigoríficas, tamaños, software...

> CYBERWALL CUSTOM

> MÁS POR MENOS

- ✓ Solución a medida: configurable / adaptable a los requerimientos del cliente
- ✓ Alta estanqueidad y buenas prestaciones mecánicas
- ✓ Montaje exterior, optimización del espacio
- ✓ Ahorro de costes: sin necesidad de falso suelo
- ✓ Diseño Blow & Draw trough
- ✓ Fácil mantenimiento, manejo e instalación

Test Center de desarrollo propio en España

> Su Unidad de Tratamiento de Aire a prueba



> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Superficie 1.100m²
- ✓ Capacidad de prueba de 2 unidades en paralelo
- ✓ Sofisticado software de parametrización y monitorización
- ✓ Caudal de diseño 140.000 m³/h
- ✓ Caudal de aire máximo 240.000 m³/h
- ✓ Carga de la sala de datos hasta 800 kW
- ✓ Prueba funcional que simula fallos de seguridad
- ✓ Simulación ambiental de Ta: + 10° a + 50° DB, caudal de diseño

Pruebas rigurosas de capacidad, sistemas y rendimiento de los componentes

Centro de pruebas de gran capacidad, el de mayor potencia y precisión de Europa, que permite poner a prueba las especificaciones técnicas más exigentes, pudiendo probar caudales de aire hasta de 240.000 m³/h y una carga IT de hasta 800 kW, asistido por un software de parametrización y monitorización.

Las unidades pueden probarse y optimizarse, incluso durante la fase de diseño y desarrollo, teniendo en cuenta las diferentes condiciones de temperatura, posibles fallos de seguridad y distintos parámetros para comprobar así las capacidades de rendimiento, actuales y reales, y el consumo de energía y agua.



El Test Center de mayor capacidad de Europa.

Prueba de alto rendimiento en tiempo real



> Garantizamos la calidad y el rendimiento de los equipos suministrados.

El test de pruebas de aceptación de verificación en fábrica (FAT), garantiza que los requisitos técnicos así como los test de calidad se han cumplido antes de que el equipo salga de nuestra planta de producción. Si por alguna razón el FAT no puede ser realizado

in situ porque el cliente no puede estar presente en nuestras instalaciones, STULZ ofrece la posibilidad de mantener una sesión en directo streaming para supervisar en vivo todas las pruebas previamente acordadas.



Monitorización



Análisis



Condiciones ambientales

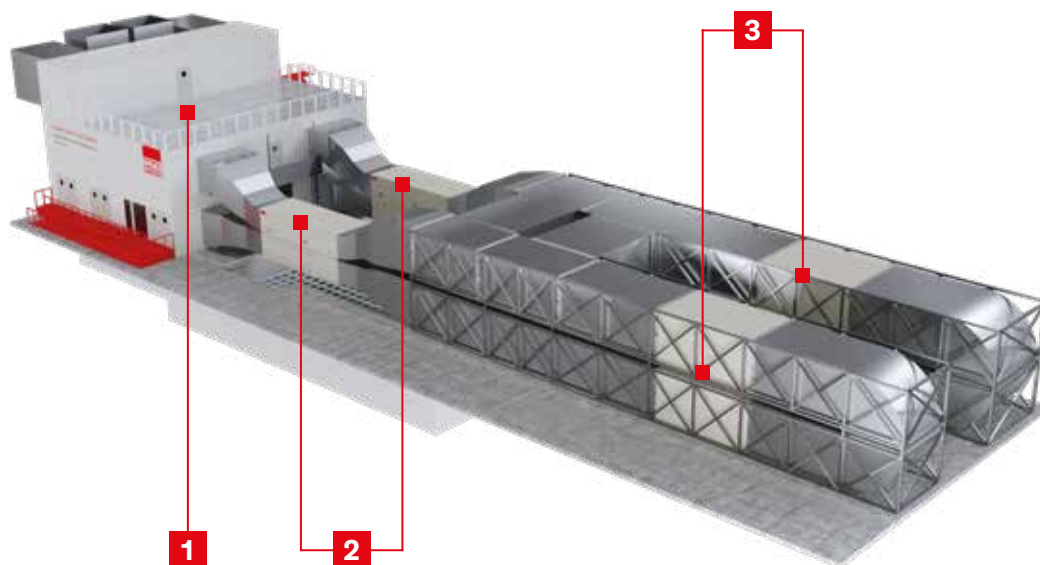


Rendimiento



Fallos de seguridad

Total transparencia. Simulación de condiciones y requisitos



1 Edificio de simulación de aire exterior

- Caudal de diseño: 140.000 m³/h
- Temperatura en seco de 10°C a 50°C
- Temperatura máxima en húmedo 35°C

2 Bancos de pruebas

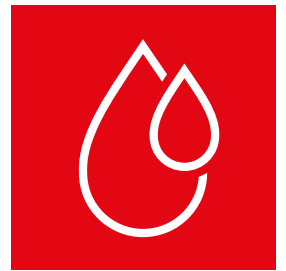
- Dos bancos de pruebas sobre un sistema de suelo elevado
- Capacidad máxima de carga de cada uno: 15.000 kg
- Dimensiones máximas de las unidades de prueba: 12.000 × 4.000 × 6.000 mm

3 Simulación Data Center

Dos conductos interconectados entre sí con un módulo de banco de carga para cada uno.

- Conducto 1: caudal de aire hasta 240.000 m³/h. Banco de carga 800 kW
- Conducto 2: caudal de aire hasta 180.000 m³/h. Banco de carga 600 kW

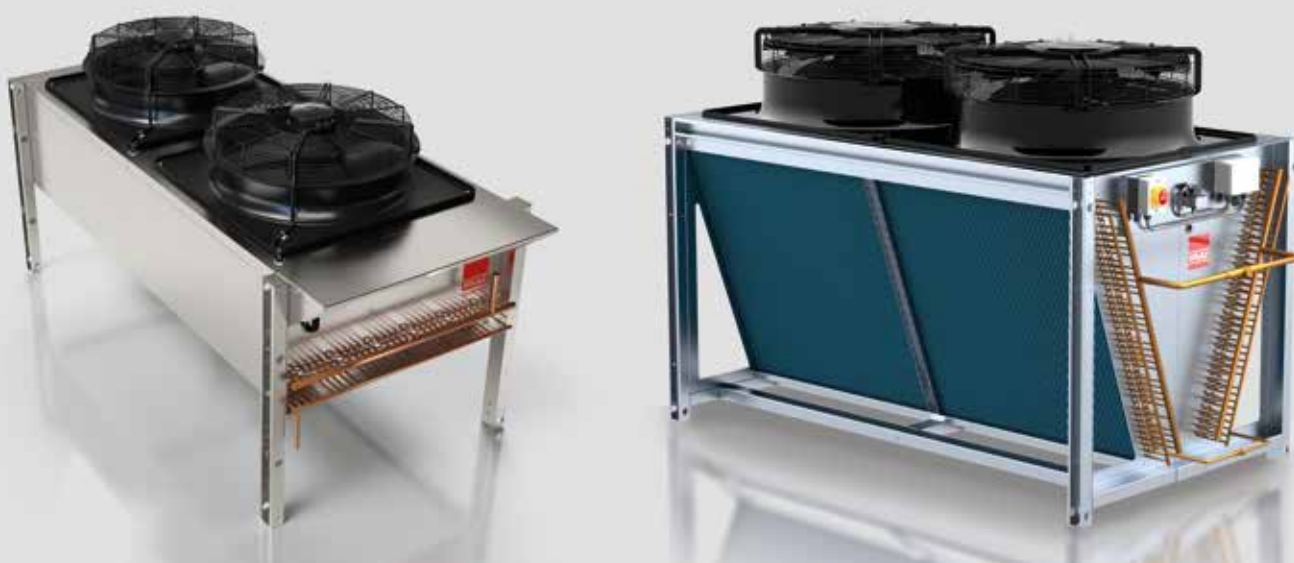




Condensadores

Aplicaciones para el frío comercial e industrial con tecnología AC / EC y ventiladores Axiales y Centrífugos.

Condensadores Axiales



> SERIES CAS, CASV, CAMS, CAMSV

Disponibles en un amplio rango de configuraciones, las unidades axiales de STULZ Tecnivel suponen un amplio abanico de soluciones, cubriendo un espectro de capacidades de disipación que van desde los 10 a los 800 kW.

Su cometido consiste en disipar el calor absorbido por un fluido refrigerante* que circula por el intercambiador, condensándolo, mediante la cesión de este

calor al aire que circula a través del intercambiador. Sus aplicaciones van desde refrigeración de procesos, industria alimentaria, instalaciones comerciales, instalaciones de aire acondicionado, hasta centros de procesamiento de datos entre otros.

** Fluidos a emplear: R134a, R407C y R410A.
Contactar con el fabricante para análisis y aprobación
empleo de otro refrigerante diferente a los prescritos.*

820 kW

Potencia frigorífica

160.000 m³/h

Caudal de aire

94

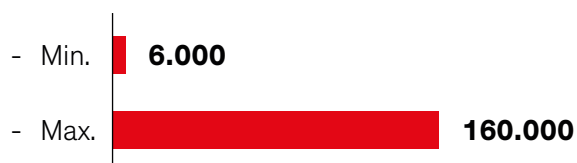
Tamaños

> DATOS TÉCNICOS

• Potencia frigorífica (kW):



• Caudal de aire (m³/h):



• Tamaños: 94

• Dimensiones (H x W):

- Min. 760 × 885 mm
- Max. 2410 × 5750 mm

> MÁS POR MENOS

- ✓ Intercambiador de calor:
 - AC y EC
 - Equilibrados tanto estática como dinámicamente
 - Altas prestaciones aerodinámicas
 - Bajos niveles sonoros
- ✓ Intercambiadores con obús para carga de refrigerante y control de condensación:
 - Tubo ranurado y aleta corrugada para optimizar la transferencia de calor
 - Microcanal
- ✓ Batería doble o simple
- ✓ Configuraciones según sentido del flujo de aire: horizontal, vertical o en "V"
- ✓ Configuración en una o dos hileras de ventiladores, de 1 a 12 por unidad
- ✓ Opcional: Cuadro eléctrico y elementos de regulación

Condensadores Axiales

> RANGOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Horizontal / Vertical - Panelado Chapa Galvanizada

Modelo	CAS / CASV	CAMS / CAMSV
Descripción / Materiales	Condensadores Axiales contruidos con batería autoportante en chapa de aluminio. Batería construida con tubos Cu ranurados y aletas Al / Al lacado. Ventiladores de diámetro 500, 630 y 800 mm	Condensadores Axiales contruidos con batería autoportante en chapa de aluminio. Batería construida con tubos Cu ranurados y aletas Al / Al lacado. Ventiladores de diámetro 500, 630 y 800 mm
Batería	Tubos 7mm, 3/8" y 1/2" y aletas Al/Al. Lacado o Cu	Tubos 7mm, 3/8" y 1/2" y aletas Al/Al. Lacado o Cu
Dimensiones	Ancho de 1010 / 1020 mm. Largo de 1090 a 2560 mm	Ancho de 870 / 1270 mm. Largo de 1740 a 2140 mm
Tamaños / Modelos	56	
Potencias	37 a 130 Kw *DT15°C	43 a 75 Kw *DT15°C
Refrigerantes	R410A, R407C; R134a; R513A	R410A, R134a; R513A; R407C
Ventiladores	1 a 41	a 2
Baterías por equipo	1 o 21	o 2
Flujo de aire	Vertical u horizontal	Vertical u horizontal
Motor	EC / AC	EC
Caudal de aire	10.500 a 74.000 m ³ /h	12.000 a 18.000 m ³ /h



Cableado y control de una Unidad de Tratamiento de Aire Precision Customized AHU.

Condensadores Centrífugos



> SERIES CCS

Los condensadores centrífugos de STULZ Tecnivel presentan una gran versatilidad de instalación debido a su diseño compacto y modular, que les permite aspirar y descargar el aire en ambos sentidos, vertical y horizontal.

Los ventiladores centrífugos de palas hacia delante con motor directo, mediante poleas y correas o ventiladores radiales, les permiten impulsar dicho flujo

de aire mediante redes de conductos, venciendo así presiones desde 50 hasta 150 Pa en condiciones de catálogo.

Los condensadores centrífugos están concebidos para su instalación en interior y van conectadas a través de redes de conductos, para lo que cuentan con una embocadura para conexión a conducto a la impulsión de la boca del ventilador.

280 kW

Potencia frigorífica

90.000 m³/h

Caudal de aire

47

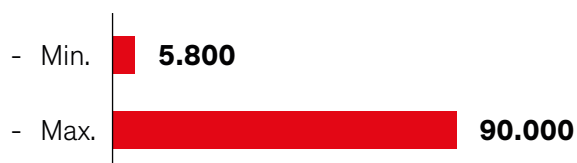
Tamaños

> DATOS TÉCNICOS

• Potencia frigorífica (kW):



• Caudal de aire (m³/h):



• Tamaños: 47

• Dimensiones (H x W):

- Min. 850 × 1050 mm
- Max. 1720 × 5400 mm

> MÁS POR MENOS

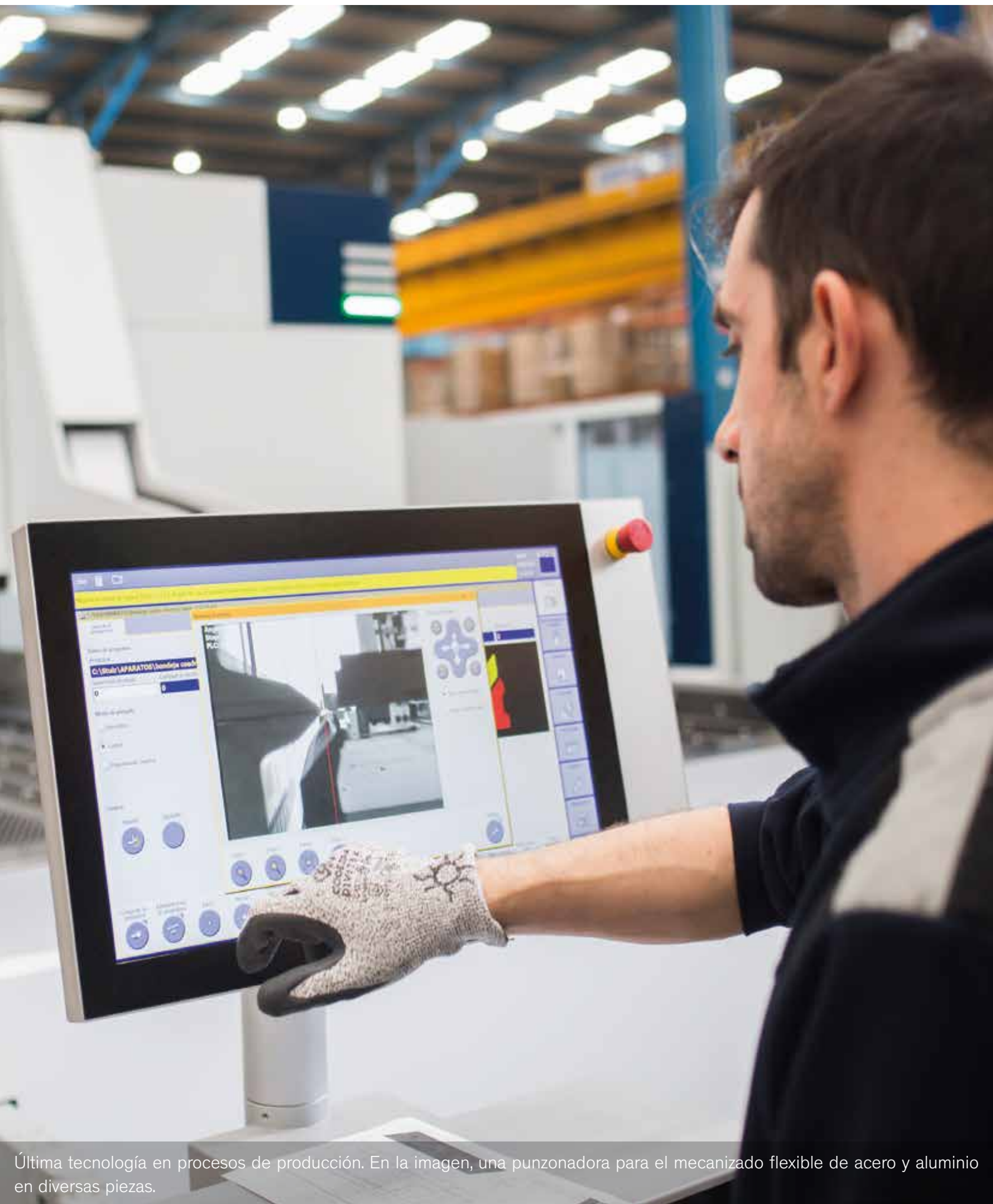
- ✓ Ventiladores centrífugos en tecnología AC, 400V-III-50Hz
- ✓ Ventiladores radiales en tecnología EC
- ✓ Aspiración y descarga en 4 configuraciones disponibles
- ✓ Intercambiadores con obús para carga de refrigerante y control de condensación, con tubo ranurado y aleta corrugada para optimizar la transferencia de calor
- ✓ Opcional: cuadro eléctrico y elementos de regulación

Condensadores Centrífugos

> RANGOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ventilador Plug-fan

Modelo	CCS
Descripción / Materiales	Condensadores centrífugos contruidos en sistema modular con carcasa en chapa galvanizada con exterior plastificado en PVC o pintado. Batería construida con tubos Cu ranurados y aletas Al / Al lacado / Cu. Ventiladores radiales
Batería	Tubos 1/2" y aletas Al/Al. Lacado o Cu
Dimensiones	Ancho de 880 mm / 1720 mm. Largo de 1030 a 5400 mm
Tamaños / Modelos	10
Potencias	16 a 103 Kw *DT15°C
Refrigerantes	R410A; R407C; R134a; R404A
Ventiladores	1 a 3
Baterías por equipo	1
Flujo de aire	Entrada vertical / horizontal. Salida vertical / horizontal
Motor	EC
Caudal de aire	9.300 a 33.000 m³/h



Última tecnología en procesos de producción. En la imagen, una punzonadora para el mecanizado flexible de acero y aluminio en diversas piezas.





Drycoolers

Unidades para la refrigeración de circuitos de alta o baja temperatura. Ventiladores en impulsión o aspiración. Diferentes configuraciones adaptadas a cada aplicación.

Drycoolers



> SERIES EA, EAS y EV

Disponibles en un amplio rango de configuraciones, los drycooler de STULZ Tecnivel presentan un amplio abanico de soluciones que permiten su selección en función de diferentes criterios: dimensiones, niveles sonoros, consumos o capacidad entre otros muchos parámetros.

Los drycooler son una muy interesante alternativa a la torres de refrigeración debido a su funcionamiento

en seco, lo que conlleva un mínimo mantenimiento así como un nulo consumo de agua, al tiempo que está libre de riesgos y de contaminación por legionela.

Permiten la refrigeración de fluidos sin elementos de compresión mecánica lo que les capacita para hacer Freecooling. Estudiamos de forma individualizada sus requerimientos hasta obtener la solución óptima, con el drycooler adecuado para cada aplicación.

458 kW

Potencia frigorífica

200.000 m³/h

Caudal de aire

60

Tamaños

> DATOS TÉCNICOS

• Potencia frigorífica (kW):



• Caudal de aire (m³/h):



• Tamaños: 60

• Dimensiones (H x W):

- Min. 1000 × 1000 mm
- Max. 2410 × 5750 mm

> MÁS POR MENOS

- ✓ Intercambiador de calor:
 - AC y EC
 - Equilibrados tanto estática como dinámicamente
 - Altas prestaciones aerodinámicas
 - Bajos niveles sonoros
- ✓ Intercambiadores de tubo y aleta corrugada para optimizar la transferencia de calor
- ✓ Configuraciones según sentido del flujo de aire: horizontal, vertical o en "V"
- ✓ Configuración en una o dos hileras de ventiladores, de 1 a 12 por unidad
- ✓ Opcional: cuadro eléctrico y elementos de regulación

Drycoolers

> RANGOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Horizontal / Vertical

Modelo	EV18	EV8
Descripción / Materiales	Aero-refrigeradores Axiales contruidos en sistema modular con carcasa en chapa galvanizada con exterior plastificado en PVC o pintado. Batería construida con tubos Cu y aletas Al / Al lacado / Cu. Ventiladores de diámetro 630 mm	Aero-refrigeradores Axiales contruidos en sistema modular con carcasa en chapa galvanizada con exterior plastificado en PVC o pintado. Batería construida con tubos Cu y aletas Al / Al lacado / Cu. Ventiladores de diámetro 800 mm
Batería	Tubos 1/2" o 5/8" y aletas Al/Al. Lacado o Cu	Tubos 1/2" o 5/8" y aletas Al/Al. Lacado o Cu
Dimensiones	Ancho de 1000 y 2000 mm. Largo de 1000 a 6000 mm	Ancho de 1150 y 5750 mm. Largo de 1000 a 6000 mm
Tamaños / Modelos	20	18
Potencias	11 a 230 Kw Aire 35°C. Glicol 30% 45/40°C	13 a 280 Kw Aire 35°C. Glicol 30% 45/40°C
Tipo de fluido	Glicol calienteG	licol caliente
Ventiladores	1 a 12	1 a 10
Baterías por equipo	11	
Flujo de aire	Horizontal o vertical	Horizontal o vertical
Motor	AC / EC	AC / EC
Caudal de aire	9000 a 132000 m³/h	20500 a 200000 m³/h

Panel Solar - Glicol

Modelo	EAS
Descripción / Materiales	Aerothermos Axiales contruidos con en sistema modular con carcasa en chapa galvanizada con exterior plastificado en PVC o pintado. Batería construida con tubos Cu y aletas Al / Al lacado / Cu. Ventiladores de diámetro 500 / 630 mm
Batería	Tubos Cu 1/2" o 5/8" y aletas Al
Dimensiones	Ancho de 760 y 1000 mm. Largo de 740 a 3000 mm
Tamaños / Modelos	11
Potencias	56 a 295 Kw Aire 35°C Glicol 30% 95/85°C
Tipo de fluido	Glicol caliente
Ventiladores	1 a 3
Baterías por equipo	1
Flujo de aire	Horizontal o Vertical
Motor	AC
Caudal de aire	6200 a 125500 m³/h

Configuración en V

Modelo	EV18	EV8
Descripción / Materiales	Aero-refrigeradores Axiales contruidos en sistema modular con carcasa en chapa galvanizada con exterior plastificado en PVC o pintado. 2 Baterías contruidas con tubos Cu y aletas Al / Al lacado / Cu.1 hilera de ventiladores de diámetro 800 mm	Aero-refrigeradores Axiales contruidos en sistema modular con carcasa en chapa galvanizada con exterior plastificado en PVC o pintado. 2 Baterías contruidas con tubos Cu y aletas Al / Al lacado / Cu. 2 hileras de ventiladores de diámetro 800 mm
Batería	Tubos 1/2" o 5/8" y aletas Al/Al. Lacado o Cu	Tubos 1/2" o 5/8" y aletas Al/Al. Lacado o Cu
Dimensiones	Ancho de 1200 mm. Largo de 2340 a 5850 mm	Ancho de 2400 mm. Largo de 2300 a 2410 mm
Tamaños / Modelos	10	
Potencias	45 a 182 Kw Aire 35oC Glicol 34% 45/40oC	116 a 458 Kw Aire 35oC Glicol 34% 45/40oC
Tipo de fluido	Glicol caliente	Glicol caliente
Ventiladores	1 a 5	1 a 10
Baterías por equipo	2	2
Flujo de aire	Vertical	Vertical
Motor	EC / AC	AC / EC
Caudal de aire	45000 a 120000 m ³ /h	80000 a 160000 m ³ /h





Fan Coils

Unidades interiores para filtrar, refrigerar y calentar estancias. Descarga directa en unidades convencionales o indirecta a través de conductos.

Fancoils

High Pressure y Standard Pressure



> SERIES V, FCH / FAT, FAR

Los ventiloconductores o fancoils son pequeñas unidades terminales encargadas de filtrar y enfriar o calentar el ambiente a través de la recirculación de aire

tratado. Son la solución más recomendada y utilizada para la climatización de hoteles, oficinas, comercios, hospitales y viviendas entre otros.

Fancoils Standard Pressure: Debido a la reducida potencia de sus ventiladores, se instalarán en las proximidades de las estancias a climatizar. La serie "V" supone una solución de gran versatilidad de instalación, ya que admite configuración horizontal y vertical, así como montaje, con o sin carcasa.

Por su parte, la serie "FCH" de configuración horizontal y sin carcasa, está diseñada para instalación en falso techo y es especialmente recomendada en lugares en los que se pueda prever un alto grado de humedad.

Fancoils High Pressure: Estos ventiladores permiten dar servicio a grandes o diferentes estancias, siendo conectadas a través de redes de conductos. Están diseñados para ser ubicados en falso techo.

20 kW

Potencia frigorífica

3.280 m³/h

Caudal de aire

17

Tamaños

> DATOS TÉCNICOS

- **Potencia frigorífica (kW):**



- **Caudal de aire (m³/h):**



- **Tamaños:** 17

- **Dimensiones (H x W):**

- Min. 570 × 220 mm
- Max. 1360 × 410 mm

> MÁS POR MENOS

- ✓ Ventiladores centrífugos AC y EC, de bajos niveles sonoros 230V-I-50/60Hz
- ✓ Intercambiador de calor en tubo de cobre y aletas de aluminio, purgador y desagüe
- ✓ Filtro clase G2
Opcional: G3
- ✓ Distintas opciones de regulación así como de control

Fancoils

High Pressure y Standard Pressure

> RANGOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fancoils Standard Pressure

Modelo	FCH	SERIE V
Descripción / Materiales	Fan-coil horizontal sin envoltorio, con filtro vertical. Baterías construidas con tubos Cu y aletas Al, para instalaciones a 2T o a 4T. Motoventiladores AC o EC. Termostatos y kit de válvulas opcionales	Fan-coil horizontal o vertical con o sin envoltorio, con filtro. Baterías construidas con tubos Cu y aletas Al, para instalaciones a 2T o a 4T. Motoventiladores AC o EC. Termostatos y kit de válvulas opcionales
Batería	Tubos 7mm, 3/8" y 1/2" y aletas Al/Al. Lacado o Cu	Tubos 7mm, 3/8" y 1/2" y aletas Al/Al. Lacado o Cu
Dimensiones	Ancho de 1010 / 1020 mm. Largo de 1090 a 2560 mm	Ancho de 870 / 1270 mm. Largo de 1740 a 2140 mm
Tamaños / Modelos	56	
Potencias	37 a 130 Kw *DT15°C	43 a 75 Kw *DT15°C
Tipo de fluido	R410A, R407C; R134a; R513A	R410A, R134a; R513A; R407C
Ventiladores	1 a 41	a 2
Baterías por equipo	1 o 21	o 2
Flujo de aire	Vertical u horizontal	Vertical u horizontal
Motor	EC / ACE	C
Caudal de aire	10.500 a 74.000 m ³ /h	12.000 a 18.000 m ³ /h

Fancoils High Pressure

Modelo	FAT	FAR
Descripción / Materiales	Fan-coil horizontal sin envolvente, con filtro vertical. Con presión disponible para conductos. Baterías construidas con tubos Cu y aletas Al, para instalaciones a 2T o a 4T. Motoventiladores AC o EC. Termostatos y kit de válvulas opcionales	Fan-coil horizontal sin envolvente, con filtro vertical. Con presión disponible para conductos. Baterías construidas con tubos Cu y aletas Al, para instalaciones a 2T o a 4T. Motoventiladores AC o EC. Termostatos y kit de válvulas opcionales
Batería	Tubos Cu 1/2" y aletas Al	Tubos Cu 1/2" y aletas Al
Dimensiones	Alto 410 mm Largo de 760 a 1360 mm	Alto 300 mm Largo de 815 a 1315 mm
Tamaños / Modelos	4	3
Potencias	7,5 a 20 Kw Aire 27/19°C Agua 7/12°C	6 a 12,4 Kw Aire 27/19°C Agua 7/12°C
Tipo de fluido	Agua fría / caliente	Agua fría / caliente
Ventiladores	1 o 4	1 o 2
Baterías por equipo	1	1
Flujo de aire	Horizontal	Horizontal
Motor	AC / EC	AC
Caudal de aire	1.370 a 3.280 m ³ /h	2.170 a 2.610 m ³ /h





Aerodisipadores

Unidades murales o de techo para calefacción directa en aplicaciones industriales mediante fluidos.

Aerodisipadores



> SERIES AB, ABF, ABA, ABV

Los aerodisipadores, compuestos por un ventilador, un intercambiador de calor y una rejilla, son unidades terminales capaces de climatizar amplios espacios. De diseño robusto y compacto, suponen una solución con altas tasas de retorno de inversión frente a otros sistemas y su aplicación consiste en la climatización de almacenes, talleres, plantas industriales, instala-

ciones deportivas, así como instalaciones del sector agropecuario.

Disponible en configuración “mural” y de “techo*”; los aerotermos de STULZ Tecnivel están compuestos por diferentes versiones en base a la función que vayan a desempeñar y al fluido de trabajo a emplear:

AB: Aerotermo de agua caliente. Emplean agua como fluido y su objeto es calentar espacios.

ABF: Aerotermo de agua fría o caliente. Emplean agua como fluido y su objeto es calentar o refrigerar espacios. Cuentan con bandeja de recogida de condensados en la parte inferior de la unidad.

ABA: Aerotermo de agua sobrecalentada. Emplean como fluido agua a altas temperaturas y su objeto es calentar espacios.

ABV: Aerotermo de vapor. Emplean como fluido refrigerante vapor de agua y su objeto principal es el de calentar espacios.

295 kW

Potencia frigorífica

25.500 m³/h

Caudal de aire

40

Tamaños

> DATOS TÉCNICOS

• Potencia frigorífica (kW):



• Caudal de aire (m³/h):



• Tamaños: 40

• Dimensiones (H x W):

- Min. 400 × 360 mm
- Max. 1000 × 3000 mm

> MÁS POR MENOS

- ✓ Ventiladores axiales AC de 4 polos en régimen 230V-I-50Hz, en los modelos AB 122/4. IP40

En el resto de modelos se emplearán ventiladores axiales en tecnología AC de 4 y 6 polos en régimen 400V-III-50Hz en modo estándar. IP60

- ✓ Opcional: 230V/I/50HZ* *Consultar otras tensiones de trabajo

- ✓ Intercambiador de calor:

- **AB, ABF** en tubo de cobre y aletas de aluminio
- **ABA, ABV** en tubo de acero y aletas de aluminio
- **ABA y ABV**, disponibles previa consulta, con intercambiadores de acero inoxidable y aletas de aluminio

- ✓ Accesorios opcionales

- Alto coste
- Tipo cortina

Aerodisipadores

> RANGOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Agua caliente

Modelo	AB
Descripción / Materiales	Aerodisipadores Axiales construidos con carcasa en chapa galvanizada con exterior plastificado en PVC o pintado. Batería construida con tubos Cu y aletas Al / Al lacado / Cu. Ventiladores axiales IP60
Batería	Tubos Cu 3/8" y aletas Al/Al. Lacado o Cu
Dimensiones	Alto x ancho: 400 x 360 a 725 x 660 mm. Fondo de 250 a 340 mm.
Tamaños / Modelos	16
Potencias	6 a 65 Kw Aire 15°C Agua 85/75°C
Fluido	Agua caliente
Ventiladores	1
Baterías por equipo	1
Flujo de aire	Horizontal o vertical
Motor	AC
Caudal de aire	5700 m³/h

Agua Fría o Caliente

Modelo	ABF
Descripción / Materiales	Aerodisipadores Axiales construidos con carcasa en chapa galvanizada con exterior plastificado en PVC o pintado. Batería construida con tubos Cu y aletas Al / Al lacado / Cu. Ventiladores axiales IP60 Incluye bandeja de condensados
Batería	Tubos Cu 3/8" y aletas Al/Al. Lacado o Cu
Dimensiones	Alto x ancho: 590 x 540 a 725 x 660 mm. Fondo de 340 mm.
Tamaños / Modelos	3
Potencias	8 a 14 Kw Aire 27°C 50%HR Agua 7/12°C
Fluido	Agua fría
Ventiladores	1
Baterías por equipo	1
Flujo de aire	Horizontal
Motor	AC
Caudal de aire	1800 a 3300 m³/h

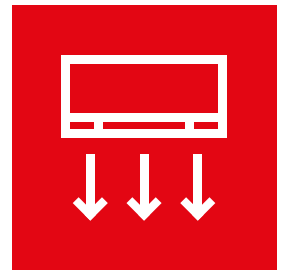
Agua Sobrecalentada

Modelo	ABA
Descripción / Materiales	Aeroterms Axiales contruidos con carcasa en chapa galvanizada con exterior pintado. Batería construida con tubos Fe/Inox sin soldadura esp 1.5 mm soldados TIG. Aletas de aluminio. Ventiladores axiales IP60 aislamiento clase H
Batería	Tubos Fe 5/8" y aletas Al
Dimensiones	Alto x ancho: 550 x 550 a 890 x 890 mm. Fondo de 260 mm
Tamaños / Modelos	5
Potencias	30 a 114 kW Aire 15°C Agua 160/110°C
Fluido	Agua sobrecalentada
Ventiladores	1
Baterías por equipo	1
Flujo de aire	Horizontal o vertical
Motor	AC
Caudal de aire	2800 a 6600 m³/h

Vapor

Modelo	ABV
Descripción / Materiales	Aeroterms Axiales contruidos con carcasa en chapa galvanizada con exterior pintado. Batería construida con tubos Fe/Inox sin soldadura esp 1.5 mm soldados TIG. Aletas de aluminio. Ventiladores axiales IP60 aislamiento clase H
Batería	Tubos Fe 5/8" y aletas Al
Dimensiones	Alto x ancho: 700 x 700 a 1050 x 1050 mm. Fondo de 260 mm
Tamaños / Modelos	5
Potencias	28 a 99 Kw Aire 15°C Vapor 5kg/cm²
Fluido	Vapor
Ventiladores	1
Baterías por equipo	1
Flujo de aire	Horizontal
Motor	AC
Caudal de aire	2800 a 6600 m³/h

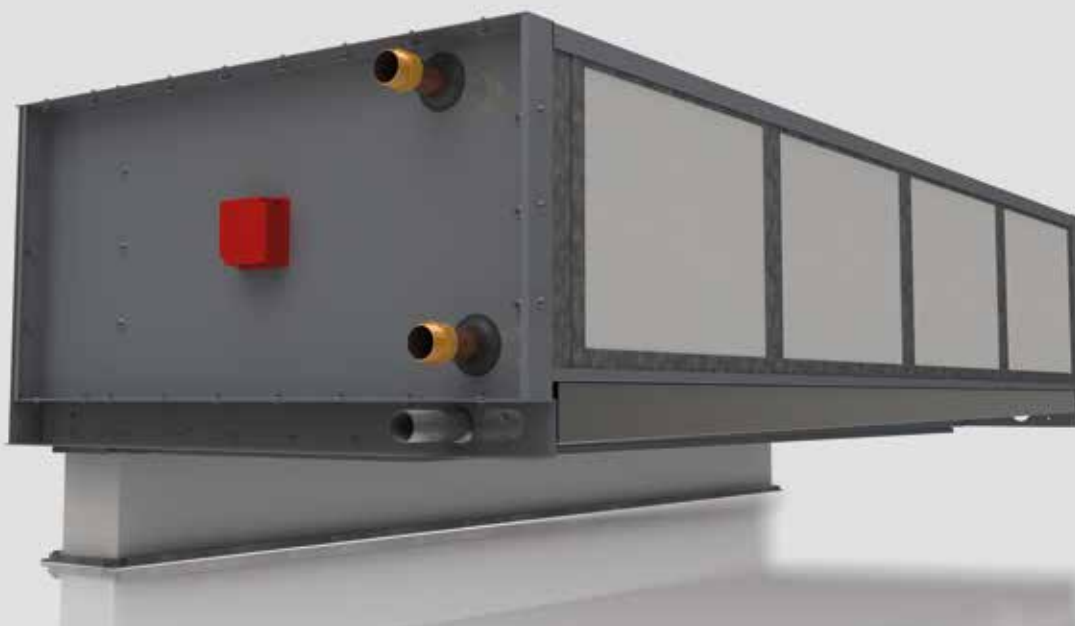




Cortinas de aire

Barrera invisible de aire que evita la pérdida de confort en locales industriales y centros comerciales.

Cortinas de aire



> SERIES CSI

STULZ Tecnivel dispone de la serie de cortinas semi-industriales CSI que se fabrican tanto con baterías eléctricas como con baterías para agua caliente o fría

(estas últimas con bandeja de recogida de condensados). Podemos, bajo demanda, suministrarlas con cuadro eléctrico.

Cortinas Semi-industriales, series CSI:

- Para puertas hasta 3,5 m de altura
- Aplicaciones de agua (fría o caliente) se suministran con regulador de velocidad
- En cortinas eléctricas con motores de 3 velocidades

16,3 kW

Potencia frigorífica

5.700 m³/h

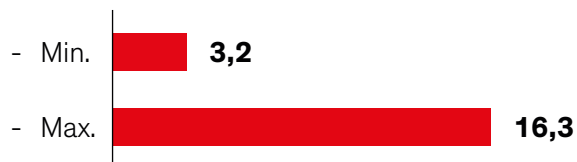
Caudal de aire

6

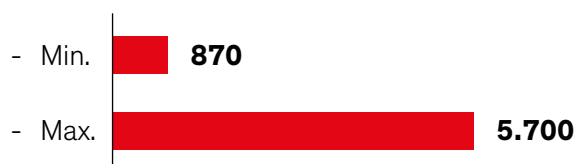
Tamaños

> DATOS TÉCNICOS

• Potencia frigorífica (kW):



• Caudal de aire (m³/h):



• Tamaños: 6

• Dimensiones (H x W):

- Min. 1105 × 315 mm
- Max. 2100 × 460 mm

> MÁS POR MENOS

- ✓ Ventiladores centrífugos en tecnología AC, con motores 230V-I-50Hz
- ✓ Disponibles con Intercambiador de calor en tubo de cobre y aletas de aluminio, con purgador y desagüe para versiones de agua
- ✓ Disponibles con baterías eléctricas, cuya conexión puede realizarse en una o dos etapas en función del modelo
- ✓ Las unidades CSI cuentan con rejillas de impulsión además de filtro y plenum para registro inferior del ventilador
- ✓ Diferentes opciones de regulación y de control

Cortinas de aire

> RANGOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

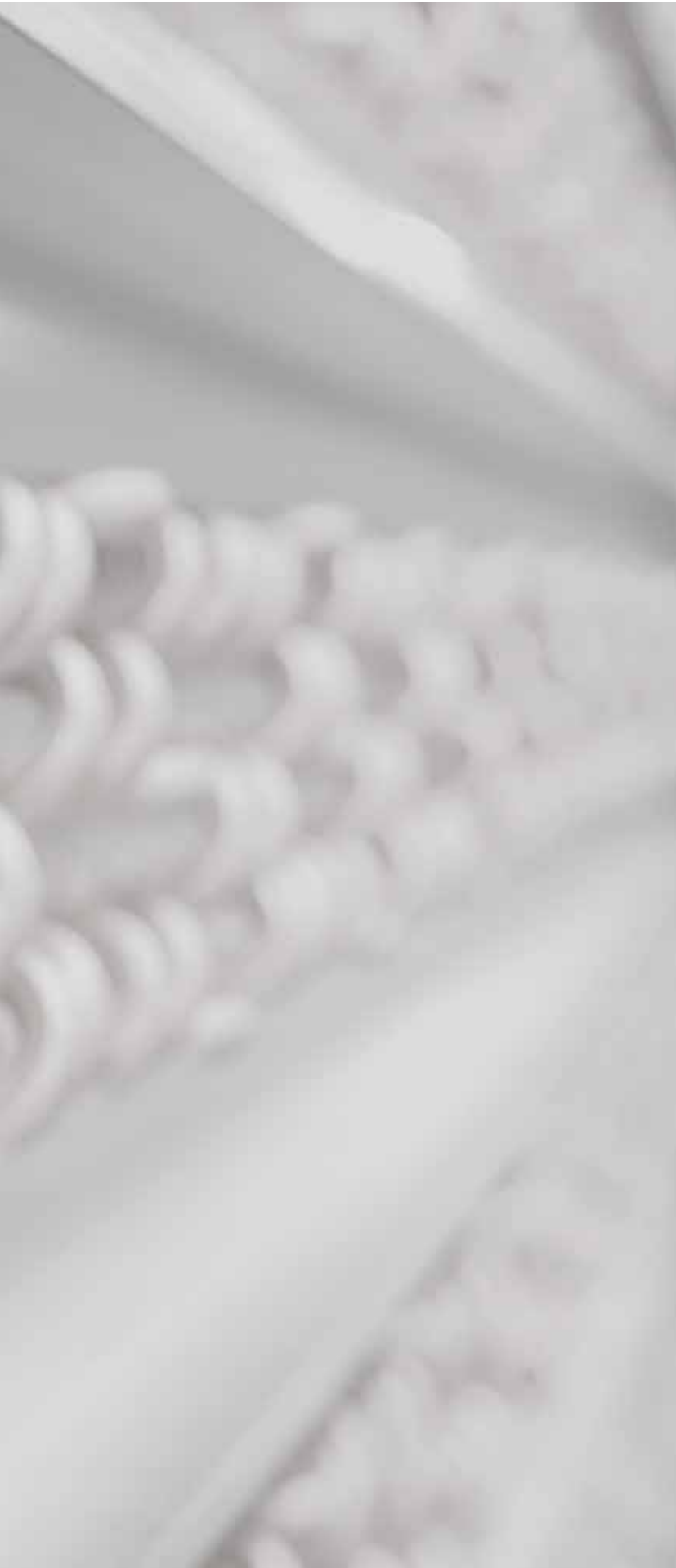
Semi-Industriales

Modelo	CSI
Descripción / Materiales	Cortinas de aire en chapa galvanizada pintada. Formadas por motoventiladores AC de 3 velocidades. Baterías de agua construidas con tubos Cu y aletas Al, o batería eléctricas. Rejillas de impulsión para puertas de 1, 1,5 o 2 m. Modelos con batería de agua aptos para agua fría o caliente
Batería	Bat. Agua Tubos Cu 1/2" y aletas Al; Bat eléctricas
Dimensiones	Alto 460 mm. Largo de 1100 a 2100 mm
Tamaños / Modelos	3
Potencias	- Frío: De 4,3 a 16,3 Kw Aire 27/19°C, Agua 7/12°C - Calefacción: De 9,3 a 28,7 Kw Aire 20°C, Agua 70/60°C - Eléctricas: De 9 a 27 Kw
Tipo de fluido	Agua fría / caliente o batería eléctrica
Ventiladores	1 a 3
Baterías por equipo	1
Flujo de aire	Aspiración horizontal; descarga vertical descendente
Motor	AC
Caudal de aire	1900 a 5700 m³/h



Extrusionado de tubo en línea de baterías.





Baterías

Fabricación propia de baterías para intercambio térmico, durante más de medio siglo. Para nuestras unidades o para centrales de tratamiento de aire, para equipos de aire acondicionado o procesos industriales de otros fabricantes.

Baterías



> BATERÍAS

Con fabricación propia, STULZ Tecnivel suministra baterías con tubos de los diámetros más utilizados comúnmente (3/8", 1/2", 5/8" y 7 mm), así como un

amplio abanico de variantes constructivas, en lo que respecta a materiales y diseños. En tamaños desde 200 mm a 6000 mm de longitud aleteada.

Ø **3/8"**

Ø 9,5 mm

Ø **5/8"**

Ø 15,875 mm

Ø **1/2"**

Ø 20 mm

> DATOS TÉCNICOS

- Personalización a medida, con diseño propio o con plano del cliente.
- Diámetros
 - 3/8"
 - 5/8"
 - 1/2"

> MÁS POR MENOS

- ✓ Amplia gama de posibilidades constructivas:
 - Tubos Cu y Aletas Al
 - Tubos Cu y Aletas Cu
 - Tubos Cu y Aletas Al Lacado. Tubos
 - Fe y Aletas Al
 - Tubos Fe Inox. y Aletas Al
 - Tubos Fe Inox. y Aletas Al Inox. Tubos con interior liso o ranurado
- ✓ Para todo tipo de agentes térmicos:
 - Agua fría
 - Agua caliente
 - Agua sobrecalentada
 - Vapor
 - Expansión directa
 - Evaporadoras
 - Condensadoras
 - Agua glicolada

Baterías

> RANGOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Baterías

Modelo	
Descripción / Materiales	Intercambiadores de tubo con aletas. Baterías de agua fría, caliente, condensadoras, DX y vapor. Todas las baterías son probadas a 10 bar (baterías aire-agua), y 30 bar (baterías aire-refrigerante), excepto las baterías aire-refrigerante R-410A que son probadas a 42 bar. Tubos estándar de Cu. Posibles en Fe e Inox. Aletas Al, Al lacado, Cu. Bastidores galvanizados, Inox o aluminio. Colectores en tubo de acero o cobre según modelo.
Batería	Tubos 5/8", 1/2", 3/8" y aletas Al/Al. Lacado o Cu
Dimensiones	Anchos entre 200 y 2600 mm. Longitudes entre 300 y 6000 mm
Tamaños / Modelos	A la medida de cada proyecto / diseño
Software	Selección y dimensionado en nuestra oficina técnica mediante software propio y de mercado
Fabricación	Plazos de entrega reducidos gracias a la producción propia. Añadimos fiabilidad a nuestros equipos por la exhaustiva selección de materia prima y a que todas las baterías pasan los más estrictos controles de calidad mediante test hidrostático de prueba de estanqueidad.



Estrictos controles de calidad en los diferentes procesos de fabricación.



Herramientas de Selección

> Simplificando su día a día

Softwares de selección propios, en continua mejora y desarrollo. Gracias a su interfaz, muy intuitiva, estas herramientas de selección hacen sencillo y rápido el diseño de Unidades de Tratamiento, condensadores y drycoolers, permitiendo así al usuario calcular varios proyectos simultáneos rápidamente.

> Configuración a medida

Con simples datos como el caudal, la presión, la zona geográfica y la configuración tipo, en el caso de las UTAs, o las condiciones de funcionamiento de la instalación como son la temperatura, el refrigerante, el voltaje y la ubicación entre otros, para la selección de condensadores, ambos softwares realizarán un cálculo termodinámico exhaustivo, ofreciendo diferentes equipos seleccionables acordes a su eficiencia, sus dimensiones, niveles sonoros o su precio.

> Software TIP



> UTAs

- ✓ Cálculo, diseño y gestión de Proyectos
- ✓ Herramienta intuitiva
- ✓ Sencillo diseño y acceso a la oferta del equipo seleccionado
- ✓ Informes con especificaciones técnicas
- ✓ Planos con dimensiones reales
- ✓ Herramienta multilingüe
- ✓ Certificado por Eurovent

> Software SPS



> Condensadores y Drycoolers

- ✓ Interfaz web de uso sencillo
- ✓ Selección fiable y rápida
- ✓ Fichas técnicas con el dimensionado y el precios de las unidades
- ✓ Multiplataforma, disponible en cualquier dispositivo y en cualquier momento
- ✓ Software multi idioma

Innovación por un futuro mejor

> Tratamos el aire que respiras

Los sistemas de climatización suponen un porcentaje importante en el consumo total de energía de una instalación. Por ello, STULZ aplica su experiencia y conocimiento de la industria para desarrollar soluciones HVAC energéticamente eficientes reduciendo así el impacto medioambiental y las emisiones de CO₂, prestando gran atención a la calidad del aire interior y el confort.

> Soluciones eficientes

El compromiso de STULZ con el medioambiente se ha convertido en uno de sus objetivos prioritarios como fabricante especializado en el desarrollo de soluciones de climatización que busca reducir las emisiones de gases contaminantes y la huella ecológica, incorporando así nuevas tecnologías, componentes y refrigerantes que permitan un máximo rendimiento de los sistemas de aire acondicionado con el menor impacto ambiental. Para apoyar a la dirección estratégica de la organización en la consecución de esta meta, dispone de un Sistema de Gestión de Calidad y Medioambiente basado en los diferentes requisitos de las normas ISO 9001, ISO 14001 y en otras de aplicación en áreas específicas del sector.



Tecnología sostenible

> Servicio integral

Para STULZ el principal objetivo es crear tecnología sostenible para optimizar el rendimiento y el consumo, desarrollando soluciones eficientes energéticamente.

Utilizamos componentes de última generación que integran procesos así como desarrollos de fabricación industrial sostenible.

Optimizamos el rendimiento, la fiabilidad, el consumo y los costes, convirtiéndonos en una opción segura como proveedor único de soluciones HVAC.

El compromiso final garantiza un equilibrio entre las necesidades de los consumidores, la protección del medio ambiente y una política industrial sostenible.



Feel the Efficiency. Feel STULZ.

STULZ Tecnivel, S.L.

C/ Carabaña s/n
P.I. Ventorro del Cano
28925 Alcorcón, Madrid - Spain

 + 34 91 557 11 30

 info@stulztecnivel.com

 www.stulztecnivel.com